



PROCESSO SELETIVO 2025/2026
INGRESSO 1º SEMESTRE 2026
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL
MESTRADO E DOUTORADO

RESULTADO FINAL
EDITAL PPGAS 01/2025

RESULTADO FINAL

Decorrido o prazo recursal sem que houvesse alterações das publicações, a Comissão de Seleção do Processo Seletivo do PPGAS homologa o resultado final publicado em 02 de dezembro de 2025. As candidaturas cujo resultado foi “aprovado(a) e aguardando vaga”, poderão ser convocados(as) em qualquer tempo conforme disponibilidade de vaga em caso de desistência de outra candidatura previamente convocada.

Campinas, 10 de dezembro de 2025.

PROF. DR. CHRISTIANO KEY TAMBASCIA
Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social
UNICAMP/IFCH

Secretária BEATRIZ TIEMI SUYAMA
Coordenadoria de Pós-Graduação IFCH/Unicamp
Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social
scpgantr@unicamp.br - Fone: 55 19 3521-1615
Rua Cora Coralina, 100, Campinas/SP, Brasil, CEP 13083-896
<https://www.ifch.unicamp.br/ifch/pos/antropologia>