



**UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS
INSTITUTO DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS
COMISSÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO**



DELIBERAÇÃO CPG/IFCH 025/2017

A COMISSÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO DO INSTITUTO DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS DA UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS, em reunião realizada em 22 de março de 2017, indica que, considerando a diversidade dos Programas de Pós-Graduação do IFCH, serão possíveis três critérios de distribuição de vagas: linhas de pesquisa, áreas de concentração ou por orientador.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Tognon".

**PROF. DR. MARCOS TOGNON
COORDENADOR GERAL DE PÓS-GRADUAÇÃO
IFCH/UNICAMP
MATRÍCULA 278637**