PROCESSO SELETIVO 2025/2026
INGRESSO 1º SEMESTRE 2026
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL
MESTRADO E DOUTORADO

Retificação 1 - EDITAL PPGAS 01/2025

Acrescente-se aos itens II 3.5b) e III 3.5b), nas páginas 5 e 12:

No caso de **optante trans**, deve ser encaminhado um Relato de Vida de até 3 páginas em que se exponha a trajetória de vida articulada com a identidade de gênero e se justifique a opção por cotas. Esclarecemos que o relato de vida não tem caráter avaliativo ou classificatório para o processo seletivo.

Campinas, julho/2025

PROF. DR. CHRISTIANO KEY TAMBASCIA
Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social
UNICAMP/IFCH

Secretária BEATRIZ TIEMI SUYAMA
Coordenadoria de Pós-Graduação IFCH/Unicamp
Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social
scpgantr@unicamp.br - Fone: 55 19 3521-1615
Rua Cora Coralina, 100, Campinas/SP, Brasil, CEP 13083-896
https://www.ifch.unicamp.br/ifch/pos/antropologia