



**PROCESSO SELETIVO 2024/2025**  
**INGRESSO 1º SEMESTRE 2025**  
**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL**  
**MESTRADO E DOUTORADO**

**RESULTADO FINAL**  
**EDITAL PPGAS 02/2024**

**RESULTADO FINAL**

Decorrido o prazo recursal sem que houvesse alterações das publicações, a Comissão de Seleção do Processo Seletivo do PPGAS homologa o resultado final publicado em 22 de novembro de 2024. As candidaturas cujo resultado foi “aprovação e aguardando vaga”, poderão ser convocados em qualquer tempo conforme disponibilidade de vaga em caso de desistência de outra candidatura previamente convocada.

Campinas, 29 de novembro de 2024.

PROFA. DRA. TANIELE CRISTINA RUI  
Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social  
UNICAMP/IFCH

Secretária BEATRIZ TIEMI SUYAMA  
Coordenadoria de Pós-Graduação IFCH/Unicamp  
Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social  
[scpgantr@unicamp.br](mailto:scpgantr@unicamp.br) - Fone: 55 19 3521-1615  
Rua Cora Coralina, 100, Campinas/SP, Brasil, CEP 13083-896  
<https://www.ifch.unicamp.br/ifch/pos/antropologia>