



PROCESSO SELETIVO 2024/2025
INGRESSO 1º SEMESTRE 2025
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL
CANDIDATOS INDÍGENAS - MESTRADO E DOUTORADO

RESULTADO FINAL
EDITAL PPGAS 03/2024

RESULTADO FINAL

Decorrido o prazo recursal sem que houvesse alterações das publicações, a Comissão de Seleção do Processo Seletivo do PPGAS homologa o resultado final publicado em 22 de novembro de 2024. As candidaturas cujo resultado foi “aprovação e aguardando vaga”, poderão ser convocados em qualquer tempo conforme disponibilidade de vaga em caso de desistência de outra candidatura previamente convocada.

Campinas, 29 de novembro de 2024.

PROFA. DRA. TANIELE CRISTINA RUI
Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social
UNICAMP/IFCH

Secretária BEATRIZ TIEMI SUYAMA
Coordenadoria de Pós-Graduação IFCH/Unicamp
Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social
scpgantr@unicamp.br - Fone: 55 19 3521-1615
Rua Cora Coralina, 100, Campinas/SP, Brasil, CEP 13083-896
<https://www.ifch.unicamp.br/ifch/pos/antropologia>