



PROCESSO SELETIVO 2024/2025
INGRESSO 1º SEMESTRE 2025
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL
CANDIDATOS INDÍGENAS - MESTRADO E DOUTORADO

RESULTADO FINAL
EDITAL PPGAS 03/2024

RESULTADO FINAL

1. A Comissão de Seleção divulga o **RESULTADO FINAL** do Processo Seletivo.
2. Candidato APROVADO para o nível **MESTRADO**:

Ordem	Nº de inscrição	Nome Completo	Nota Projeto, Carta e Currículo	Nota Entrevista	Nota Final	Resultado	Orientação indicada pela banca
1	20251S001754	Geovane Figueiredo Da Silva	7,0	7,7	7,3	Aprovado e convocado	Joana Cabral de Oliveira

3. Candidato APROVADO para o nível **DOUTORADO**:

Ordem	Nº de inscrição	Nome Completo	Nota Projeto, Carta e Currículo	Nota Entrevista	Nota Final	Resultado	Orientação indicada pela banca
1	20251S001494	Roldan Dunu Tumi Dësi	7,25	8,0	7,63	Aprovado e Convocado	Artionka Manuela Góes Capiberibe

Campinas, 22 de novembro de 2024.

PROFA. DRA. TANIELE CRISTINA RUI
Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social
UNICAMP/IFCH

Secretária BEATRIZ TIEMI SUYAMA
Coordenadoria de Pós-Graduação IFCH/Unicamp
Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social
scpgantr@unicamp.br - Fone: 55 19 3521-1615
Rua Cora Coralina, 100, Campinas/SP, Brasil, CEP 13083-896
<https://www.ifch.unicamp.br/ifch/pos/antropologia>