



**RESULTADO FINAL - EDITAL PPGAS 02/2022**  
**PROCESSO SELETIVO 2022/2023 - INGRESSO 1º SEMESTRE 2023**  
**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL - MESTRADO E DOUTORADO**

**I. HOMOLOGAÇÃO DO RESULTADO FINAL**

1. Decorrido o prazo recursal sem que houvesse alterações das publicações, a Comissão de Seleção do Processo Seletivo do PPGAS **homologa** o resultado final publicado em 09 de novembro de 2022.
2. Todas as candidaturas aprovadas deverão manifestar formal na vaga, conforme orientações e diretrizes do edital.
3. As candidaturas cujo resultado foi "*aprovação e convocação*" receberão instruções no prazo de até 30 (trinta) dias em seus e-mails pessoais.
4. As candidaturas cujo resultado foi "*aprovação e aguardando vaga*", poderão ser convocados em qualquer tempo conforme disponibilidade de vaga em caso de desistência de outra candidatura previamente convocada.

Campinas, 17 de novembro de 2022

PROFA. DRA. TANIELE CRISTINA RUI  
Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social  
UNICAMP/IFCH