



**UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS
PROGRAMA DE DOUTORADO EM AMBIENTE E SOCIEDADE**

PROCESSO SELETIVO 2024 INGRESSO 2º SEMESTRE DE 2024 CURSO DE
DOUTORADO EM AMBIENTE E SOCIEDADE EDITAL PPGA&S 02/2024

HOMOLOGAÇÃO DE INSCRIÇÃO

Candidata: Juliana Angelo

A convocação para a entrevista será feita no dia 24 de junho, conforme Edital do Processo Seletivo.