



**UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS
INSTITUTO DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS
COMISSÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO**



DELIBERAÇÃO CPG/IFCH 169/2022

A COMISSÃO DE PÓS-GRADUAÇÃO DO INSTITUTO DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS DA UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS, em 24 de agosto de 2022, aprova *ad referendum* o processo seletivo 2022/2023 do Programa de Pós-Graduação em Ambiente e Sociedade (Edital PPGAS&S 01/2022 - Doutorado).

PROFA. DRA. BÁRBARA GERALDO DE CASTRO
COORDENADORA DE PÓS-GRADUAÇÃO
UNICAMP/IFCH – MATRÍCULA 307053

Documento assinado eletronicamente por **Bárbara Geraldo de Castro, COORDENADOR DE PÓS-GRADUAÇÃO**, em 25/08/2022, às 10:50 horas, conforme Art. 10 § 2º da MP 2.200/2001 e Art. 1º da Resolução GR 54/2017.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site:
sigad.unicamp.br/verifica, informando o código verificador:
34D664B3 2D1D4CC9 BB1B656E F0306572

